

GAMA - PLAS



GAMA - PLAS

FULLY AUTOMATIC FORM FILL SEAL

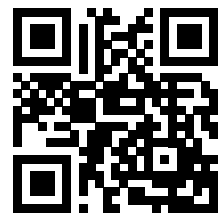
THERMOFORMING

PACKAGING MACHINES

FULLY AUTOMATIC FORM FILL SEAL

THERMOFORMING

PACKAGING MACHINES



www.gamaplas.com

GAMA-PLAS

Velimeşe Mah. Köşk Sk. No:8 Ergene / Tekirdağ - TÜRKİYE

T.:+90 282 502 7762 | E.: info@gamaplas.com



The Association for Packaging
and Processing Technologies



Tam Otomatik Formlama, Dolum ve
Yapıştırma Termoform Paketleme Makinesi

www.gamaplas.com

ABOUT US HAKKIMIZDA

Creating value for our country and environment, acting with a people- and nature-first approach in all our endeavors, becoming one of the most influential groups at an international level in this field, and contributing to the technical and economic development of the countries in which we operate.

Ülkemiz ve çevremiz için değer yaratan, girilen tüm işlerde önce insan ve doğa mantığı ile hareket ederek, bu alanda uluslararası düzeyde en etkili gruplar arasında yer almak ve faaliyette bulunduğumuz ülkelerin teknik ve ekonomik gelişmelerine katkı sağlamak.

GC SERIES - FFS MACHINES FOR BUTTER, HONEY, JAM AND SAUCE CUPS GC SERİSİ - BAL, REÇEL, TEREYAĞ VE SOS PAKETLERİ İÇİN FFS MAKİNELERİ	02-05
GC 300 TECHNICAL DATA - TEKNİK VERİLERİ	03
GC 500 TECHNICAL DATA - TEKNİK VERİLERİ	04
GC 800 TECHNICAL DATA - TEKNİK VERİLERİ	05
GP SERIES - FFS MACHINES FOR DAIRY PRODUCTS WITH IN MOULD LABELLING (IML) AND PERFORATED CUTTING SYSTEM GP SERİSİ - SÜT ÜRÜNLERİ İÇİN ETİKETLİ VE PERFORE KESİM SİSTEMLİ FFS MAKİNELERİ	06-11
GP 300 TECHNICAL DATA - TEKNİK VERİLERİ	08
GP 500 TECHNICAL DATA - TEKNİK VERİLERİ	09
GP 800 TECHNICAL DATA - TEKNİK VERİLERİ	10
LABELLING SOLUTIONS FOR THERMOFORMED CUPS TERMOFORM KAPLAR İÇİN ETİKETLEME ÇÖZÜMLERİ	11
GM SERIES - FFS MACHINES FOR WATER CUPS GM SERİSİ - BARDAK SU KAPLARI İÇİN FFS MAKİNELERİ	12-16
GM 20/40 TECHNICAL DATA - TEKNİK VERİLERİ	13
GM 20/42 TECHNICAL DATA - TEKNİK VERİLERİ	14
GM 40/50 TECHNICAL DATA - TEKNİK VERİLERİ	15
GM 40/60 TECHNICAL DATA - TEKNİK VERİLERİ	16
HYGIENE LEVELS HİJYEN SEVİYELERİ	17

GC SERIES - FFS MACHINES FOR BUTTER, HONEY, JAM AND SAUCE CUPS

GC SERİSİ - BAL, REÇEL, TEREYAĞ VE SOS PAKETLERİ İÇİN FFS MAKİNELERİ

Flexibility, ease of use, reliability and cost efficiency are key factors when choosing a cup form, fill and seal machine. With long-standing experience, GAMA-PLAS develops solutions tailored to product-specific needs and market requirements, combining proven technology with innovative engineering to deliver efficient, future-oriented production with high product quality.

Bardak şekillendirme, doldurma ve kapatma makinesi seçerken esneklik, kullanım kolaylığı, güvenilirlik ve maliyet verimliliği en önemli faktörlerdir. Uzun yıllara dayanan deneyimiyle GAMA-PLAS, kanıtlanmış teknolojiyi yenilikçi mühendislikle birleştirerek, ürüne özgü ihtiyaçlara ve pazar gereksinimlerine uygun çözümler geliştirir ve yüksek ürün kalitesiyle verimli, geleceğe yönelik üretim sunar.



GC 300

This **low**-output FFS cup machine ensures efficient, reliable and flexible production with optimized working width and product-specific filling systems for high filling accuracy. It supports various cup formats, including double chamber cups.

Bu düşük kapasiteli FFS bardak makinesi, optimize edilmiş çalışma genişliği ve yüksek dolum doğruluğu için ürüne özel dolum sistemleriyle verimli, güvenilir ve esnek üretim sağlar. Çift hazneli bardaklar da dahil olmak üzere çeşitli bardak formatlarını destekler.

GC 800

This **high**-performance FFS cup machine combines high hygiene standards with efficient technology for fast, reliable and economical production of dairy and food cup formats.

Bu yüksek performanslı FFS kap makinesi, süt ve gıda kap formatlarının hızlı, güvenilir ve ekonomik üretimi için yüksek hijyen standartlarını verimli teknolojiyle birleştiriyor.



GC 500

This **medium**-output FFS cup machine provides hygienic, efficient production for dairy and food products in standard or double chamber cups, while its compact design saves space and reduces operating costs.

Bu orta kapasiteli FFS kap makinesi, standart veya çift hazneli kaplarda süt ve gıda ürünleri için hijyenik ve verimli üretim sağlarken, kompakt tasarımı yerden tasarruf sağlar ve işletme maliyetlerini düşürür.



GC 300 TECHNICAL DATA

GC 300 TEKNİK VERİLERİ



▶ Material Width Malzeme Genişliği	max. 340 mm	Draw-Off Length Çekme Uzunluğu	max. 340 mm
▶ Forming Depth Form Verme Derinliği	max. 90 mm		
TYPICAL MATERIALS - TİPİK MALZEMELER			
▶ Bottom Web Alt Film	PET, PP, PP Multilayer, PLA, PS, PS Multilayer, PVC PET, PP, PP Multilayer, PLA, PS, PS Multilayer, PVC		
▶ Lid Material Kapak Malzemesi	Paper-, PET-, Alu-based or other heat sealable materials Kağıt, PET, alüminyum bazlı veya diğer ısıyla yapışabilen malzemeler		
TYPICAL OUT PUT RANGE AND APPLICATION EXAMPLES - TİPİK ÜRETİM ARALIĞI VE UYGULAMA ÖRNEKLERİ			
▶ Range Üretim Aralığı	12.000 - 36.000 cups/hour - kap/saat		
▶ Yoghurt and dessert cups (20-up) 30 cycles/min Yoğurt ve tatlı kapları 20 gözlü, 30 çevrim/dakika	36.000 cups/hour - kap/saat		
▶ PP cups (20-up) 25 cycles/min PP kaplar 20 gözlü, 25 çevrim/dakika	30.000 cups/hour - kap/saat		
▶ Yoghurt baby food (8-up) 25 cycles/min Yoğurt / bebek maması 8 gözlü, 25 çevrim/dakika	12.000 cups/hour - kap/saat		
STANDARD EQUIPMENT - STANDART EKİPMAN			
▶ Control System Kontrol Sistemi	Controller and servo motors Schneider Electric or Rockwell Automation Schneider Electric veya Rockwell Automation kontrolör ve servo motorlar		
▶ Reel Diameters Rulo Çapları	Bottom web max. 1.200 mm - Lid web max. 400 mm Alt folyo maks. 1.200 mm — Kapak folyosu maks. 400 mm		
▶ Punching Principle Kesim Prensibi	Low waste, multi, grid Düşük fire, çoklu grid		
▶ Hygiene Class Hijyen Sınıfı	Clean (VDMA I+II) Clean - VDMA I+II		
TYPICAL OPTIONS - TİPİK OPSİYONLAR			
▶ Bottom Web Alt Film	2nd reel and/or 2nd reel with magazine for flying reel change Uçan rulo değişimi için 2. rulo ve/veya 2. rulo magazini		
▶ Lid Material Kapak Malzemesi	2nd reel and/or 2nd reel with magazine for flying reel change Uçan rulo değişimi için 2. rulo ve/veya 2. rulo magazini		
▶ Filler Dolum Ünitesi	Hot fill 85°C, CIP accessories, multi-component filling, agitator 85°C sıcak dolum, CIP aksesuarları, çok bileşenli dolum, karıştırıcı		
▶ Hygiene Class Hijyen Sınıfı	Ultra-clean (VDMA III+IV), Aseptic (VDMA V), FDA-Aseptic version, other versions on request Ultra-clean VDMA III+IV, Aseptik VDMA V, FDA-Aseptik versiyon, talep üzerine farklı versiyonlar		
▶ Decoration Kontrol Sistemi	Labelling versions: side / U-shape / bottom / wrap-around / wave Etiketleme seçenekleri: yan etiket / U şekil / alt etiket / çevresel etiket / wave		
▶ Cup discharge and secondary packaging Hijyen Sınıfı	Walking beam, pick & place systems or other end-of-line equipment Walking beam, pick & place sistemleri veya diğer hat sonu ekipmanları		

GC 500 TECHNICAL DATA

GC 500 TEKNİK VERİLERİ



▶ Material Width Malzeme Genişliği	max. 550 mm	Draw-Off Length Çekme Uzunluğu	max. 320 mm
▶ Forming Depth Form Verme Derinliği	max. 90 mm		

TYPICAL MATERIALS - TİPİK MALZEMELER

▶ Bottom Web Alt Film	PET, PP, PP Multilayer, PLA, PS, PS Multilayer, PVC PET, PP, çok katmanlı PP, PLA, PS, çok katmanlı PS, PVC
▶ Lid Material Kapak Malzemesi	Paper-, PET-, Alu-based or other heat sealable materials Kağıt, PET, alüminyum bazlı veya ısıyla yapışabilen diğer malzemeler

TYPICAL OUT PUT RANGE AND APPLICATION EXAMPLES - TİPİK ÜRETİM ARALIĞI VE UYGULAMA ÖRNEKLERİ

▶ Range Üretim Aralığı	18.000 - 57.600 cups/hour - kap/saat
▶ Yoghurt and dessert cups (32-up) 30 cycles/min Yoğurt ve tatlı kapları 32 gözlü kalıp, 30 çevrim/dk	57.600 cups/hour - kap/saat
▶ PP cups (20-up) 25 cycles/min PP kaplar 20 gözlü kalıp, 25 çevrim/dk	30.000 cups/hour - kap/saat
▶ Yoghurt cups (12-up) with wrap-around labelling 30 cycles/min Çevresel etiketlemeli yoğurt kapları 12 gözlü kalıp, 30 çevrim/dk	21.600 cups/hour - kap/saat
▶ Yoghurt cups (10-up) 30 cycles/min Yoğurt kapları 10 gözlü kalıp, 30 çevrim/dk	18.000 cups/hour - kap/saat

STANDARD EQUIPMENT - STANDART EKİPMAN

▶ Control System Kontrol Sistemi	Controller and servo motors Schneider Electric or Rockwell Automation Schneider Electric veya Rockwell Automation kontrolör ve servo motorlar
▶ Reel Diameters Rulo Çapları	Bottom web max. 1.200 mm - Lid web max. 600 mm (la teral feed) Alt film maks. 1.200 mm – Kapak filmi maks. 600 mm / yandan besleme
▶ Punching Principle Kesim Prensibi	Low waste, multi, grid Düşük fireli, çoklu grid sistem
▶ Hygiene Class Hijyen Sınıfı	Clean (VDMA I+II) Clean / Temiz sınıf – VDMA I+II

TYPICAL OPTIONS - TİPİK OPSİYONLAR

▶ Bottom Web Alt Film	2nd reel and/or 2nd reel with magazine for flying reel change Uçan rulo değişimi için 2. rulo ve/veya magazinli 2. rulo
▶ Lid Material Kapak Malzemesi	2nd reel and/or 2nd reel with magazine for flying reel change Uçan rulo değişimi için 2. rulo ve/veya magazinli 2. rulo
▶ Filler Dolum Ünitesi	Hot fill 85°C, CIP accessories, multi-component filling, agitator 85°C sıcak dolum, CIP aksesuarları, çok bileşenli dolum, karıştırıcı
▶ Hygiene Class Hijyen Sınıfı	Ultra-clean (VDMA III+IV), Aseptic (VDMA V), FDA-Aseptic version, other versions on request Ultra temiz - VDMA III+IV, aseptik - VDMA V, FDA aseptik versiyon, talep üzerine diğer versiyonlar
▶ Decoration Kontrol Sistemi	Labelling versions: side / U-shape / bottom / wrap-around / wave Yan, U şekilli, alt, çevresel sarma, dalga etiketleme seçenekleri
▶ Cup discharge and secondary packaging Hijyen Sınıfı	Walking beam, pick & place systems or other end-of-line equipment Walking beam sistemi, pick & place sistemleri veya diğer hat sonu ekipmanları

GC 800 TECHNICAL DATA

GM 800 TEKNİK VERİLERİ



▶ Material Width Malzeme Genişliği	max. 800 mm	Draw-Off Length Çekme Uzunluğu	max. 320 mm
▶ Forming Depth Form Verme Derinliği	max. 90 mm		

TYPICAL MATERIALS - TİPİK MALZEMELER

▶ Bottom Web Alt Film	PET, PLA, PS, PS Multilayer, PVC PET, PLA, PS, çok katmanlı PS, PVC
▶ Lid Material Kapak Malzemesi	Paper-, PET-, Alu-based or other heat sealable materials Kağıt, PET, alüminyum bazlı veya ısıyla yapışabilen diğer malzemeler

TYPICAL OUT PUT RANGE AND APPLICATION EXAMPLES - TİPİK ÜRETİM ARALIĞI VE UYGULAMA ÖRNEKLERİ

▶ Range Üretim Aralığı	36.000 - 86.400 cups/hour - kap/saat
▶ Yoghurt and dessert cups (48-up) 30 cycles/min Yoğurt ve tatlı kapları 48 gözlü kalıp, 30 çevrim/dk	86.400 cups/hour - kap/saat
▶ Yoghurt cups with wraparound labelling (20-up) 30 cycles/min Çevresel sarma etiketlemeli yoğurt kapları 20 gözlü kalıp, 30 çevrim/dk	36.000 cups/hour - kap/saat

STANDARD EQUIPMENT - STANDART EKİPMAN

▶ Control System Kontrol Sistemi	Controller and servo motors Schneider Electric or Rockwell Automation Schneider Electric veya Rockwell Automation kontrolör ve servo motorlar
▶ Reel Diameters Rulo Çapları	Bottom web max. 1.200 mm - Lid web max. 600 mm (la teral reel feed) Alt film maks. 1.200 mm – Kapak filmi maks. 600 mm / yandan rulo besleme
▶ Punching Principle Kesim Prensibi	Low waste, multi, grid Düşük fireli, çoklu grid sistem
▶ Hygiene Class Hijyen Sınıfı	Clean (VDMA I+II) Clean / Temiz sınıf - VDMA I+II

TYPICAL OPTIONS - TİPİK OPSİYONLAR

▶ Bottom Web Alt Film	2nd reel and/or 2nd reel with magazine for flying reel change Uçan rulo değişimi için 2. rulo ve/veya magazinli 2. rulo
▶ Lid Material Kapak Malzemesi	2nd reel and/or 2nd reel with magazine for flying reel change Uçan rulo değişimi için 2. rulo ve/veya magazinli 2. rulo
▶ Filler Dolum Ünitesi	Hot fill 85°C, CIP accessories, multi-component filling, agitator 85°C sıcak dolum, CIP aksesuarları, çok bileşenli dolum, karıştırıcı
▶ Hygiene Class Hijyen Sınıfı	Ultra-clean (VDMA III+IV), Aseptic (VDMA V), FDA-Aseptic version, other versions on request Ultra temiz - VDMA III+IV, aseptik - VDMA V, FDA aseptik versiyon, talep üzerine diğer versiyonlar
▶ Decoration Kontrol Sistemi	Labelling versions: side / U-shape / bottom / wrap-around / wave Yan, U şekilli, alt, çevresel sarma ve dalga etiketleme seçenekleri
▶ Cup discharge and secondary packaging Hijyen Sınıfı	Walking beam, pick & place systems or other end-of-line equipment Walking beam sistemi, pick & place sistemleri veya diğer hat sonu ekipmanları

GP SERIES - FFS MACHINES FOR DAIRY PRODUCTS WITH IN MOULD LABELLING (IML) AND PERFORATED CUTTING SYSTEM

GP SERİSİ - SÜT ÜRÜNLERİ İÇİN ETİKETLİ VE PERFORE KESİM SİSTEMLİ FFS MAKİNELERİ

Portion cups offer hygienic and practical packaging that preserves quality and freshness for hotel buffets, airline services, catering and single households. Available in round, oval, square or honeycomb shapes, they provide reliable protection and attractive presentation for premium products. They are suitable for dairy products such as butter, desserts and cheese, as well as food products including sauces, dips, honey, jams, spreads, margarine, spices, herbs and dressings.

Porsiyon kapları, otel büfeleri, havayolu hizmetleri, catering ve tek kişilik evler için kaliteyi ve tazeliği koruyan hijyenik ve pratik bir ambalaj çözümü sunar. Yuvarlak, oval, kare veya petek şekillerinde bulunan bu kaplar, birinci sınıf ürünler için güvenilir koruma ve çekici bir sunum sağlar. Tereyağı, tatlılar ve peynir gibi süt ürünlerinin yanı sıra soslar, dip soslar, bal, reçeller, sürülebilir ürünler, margarin, baharatlar, otlar ve salata sosları gibi gıda ürünleri için de uygundur.



GP 300



GP 500

GP 300 / GP 500

Designed for **low** and **medium** performance ranges, this FFS portion cup machine is suitable for materials such as PET, PP and PS.

It offers low operating costs, high availability, minimal maintenance and repair expenses, and a well-balanced price-performance ratio.

Düşük ve orta performans aralıkları için tasarlanan bu FFS porsiyonluk kap makinesi, PET, PP ve PS gibi malzemeler için uygundur.

Düşük işletme maliyetleri, yüksek kullanılabilirlik, minimum bakım ve onarım giderleri ve dengeli bir fiyat-performans oranı sunar.

GP SERIES - FFS MACHINES FOR DAIRY PRODUCTS WITH IN MOULD LABELLING (IML) AND PERFORATED CUTTING SYSTEM

GP SERİSİ - SÜT ÜRÜNLERİ İÇİN ETİKETLİ VE PERFORE KESİM SİSTEMLİ FFS MAKİNELERİ



GP 800

This **high**-performance FFS portion cup machine is designed for a wide variety of cup formats and materials such as PET, PP and PS. It ensures maximum accuracy, precise product cut-off and gentle product handling.

Packaging material consumption is reduced through the use of minimal-thickness forming material, uniform heating and accelerated forming for optimized wall thickness distribution.

The low-waste punch unit minimizes punch waste, while the overlapping packing configuration saves volume during final packaging into boxes or trays.

Bu yüksek performanslı FFS porsiyonluk kap makinesi, PET, PP ve PS gibi çeşitli kap formatları ve malzemeleri için tasarlanmıştır.

Maksimum doğruluk, hassas ürün kesimi ve nazik ürün işleme sağlar. Minimum kalınlıkta şekillendirme malzemesi kullanımı, homojen ısıtma ve optimize edilmiş duvar kalınlığı dağılımı için hızlandırılmış şekillendirme sayesinde ambalaj malzemesi tüketimi azaltılır.

Düşük atık üreten delme ünitesi, delme atıklarını en aza indirirken, üst üste binen paketleme konfigürasyonu, kutulara veya tepsilere son paketleme sırasında hacim tasarrufu sağlar.



GP 300 TECHNICAL DATA

GP 300 TEKNİK VERİLERİ



▶ Material Width Malzeme Genişliği	max. 280 mm	Draw-Off Length Çekme Uzunluğu	max. 290 mm
▶ Forming Depth Form Verme Derinliği	max. 40 mm		
TYPICAL MATERIALS - TİPİK MALZEMELER			
▶ Bottom Web Alt Film	PET, PP, PP Multilayer, PLA, PS, PS Multilayer, PVC PET, PP, çok katmanlı PP, PLA, PS, çok katmanlı PS, PVC		
▶ Lid Material Kapak Malzemesi	Paper-, PET-, Alu-based or other heat sealable materials Kağıt, PET, alüminyum bazlı veya ısıyla yapışabilen diğer malzemeler		
TYPICAL OUT PUT RANGE AND APPLICATION EXAMPLES - TİPİK ÜRETİM ARALIĞI VE UYGULAMA ÖRNEKLERİ			
▶ Range Üretim Aralığı	22.000 - 54.000 cups/hour - kap/saat		
▶ Portion Cups (30-up) 30 cycles/min Porsiyon kapları 30 gözlü kalıp, 30 çevrim/dk	54.000 cups/hour - kap/saat		
▶ Butter Portion Cups (25-up) 25 cycles/min Tereyağı porsiyon kapları 25 gözlü kalıp, 25 çevrim/dk	37.500 cups/hour - kap/saat		
▶ PP Portion Cups (25-up) 25 cycles/min PP porsiyon kapları 25 gözlü kalıp, 25 çevrim/dk	37.500 cups/hour - kap/saat		
STANDARD EQUIPMENT - STANDART EKİPMAN			
▶ Control System Kontrol Sistemi	Controller and servo motors Schneider Electric Schneider Electric kontrolör ve servo motorlar		
▶ Reel Diameters Rulo Çapları	Bottom web max. 1.200 mm - Lid material max. 400 mm Alt film maks. 1.200 mm – Kapak malzemesi maks. 400 mm		
▶ Punching Principle Kesim Prensibi	Grid Grid / ızgara sistem		
▶ Hygiene Class Hijyen Sınıfı	Clean (VDMA I+II) Clean / Temiz sınıf – VDMA I+II		
TYPICAL OPTIONS - TİPİK OPSİYONLAR			
▶ Bottom Web Alt Film	PP processing PP işleme		
▶ Lid Material Kapak Malzemesi	Lateral reel feed with reel diameter max. 600 mm Maks. 600 mm rulo çapı ile yandan rulo besleme		
▶ Punching principle Kesim Prensibi	Low waste, multi punch Düşük fireli, çoklu kesim sistemi		
▶ Filler Dolum Ünitesi	Hot fill 85°C, CIP accessories, compensator, agitator 85°C sıcak dolum, CIP aksesuarları, kompensatör, karıştırıcı		
▶ Control System Kontrol Sistemi	Rockwell Automation Rockwell Automation		
▶ Hygiene Class Hijyen Sınıfı	Ultra-clean (VDMA III+IV) Ultra temiz – VDMA III+IV		
▶ Cup Discharge and Secondary Packaging Kup Çıkışı ve İkincil Paketleme	Walking beam, pick & place systems or other end-of-line equipment Walking beam sistemi, pick & place sistemleri veya diğer hat sonu ekipmanları		

GP 500 TECHNICAL DATA

GP 500 TEKNİK VERİLERİ



▶ Material Width Malzeme Genişliği	max. 340 mm	Draw-Off Length Çekme Uzunluğu	max. 340 mm
▶ Forming Depth Form Verme Derinliği	max. 40 mm		
TYPICAL MATERIALS - TİPİK MALZEMELER			
▶ Bottom Web Alt Film	PET, PP, PP Multilayer, PLA, PS, PS Multilayer, PVC PET, PP, çok katmanlı PP, PLA, PS, çok katmanlı PS, PVC		
▶ Lid Material Kapak Malzemesi	Paper-, PET-, Alu-based or other heat sealable materials Kağıt, PET, alüminyum bazlı veya ısıyla yapışabilen diğer malzemeler		
TYPICAL OUT PUT RANGE AND APPLICATION EXAMPLES - TİPİK ÜRETİM ARALIĞI VE UYGULAMA ÖRNEKLERİ			
▶ Range Üretim Aralığı	22.500 - 54.000 cups/hour - kap/saat		
▶ Portion cups (30-up) 30 cycles/min Porsiyon kapları 30 gözlü kalıp, 30 çevrim/dk	54.000 cups/hour - kap/saat		
▶ PP portion cups (25-up) 25 cycles/min PP porsiyon kapları 25 gözlü kalıp, 25 çevrim/dk	37.500 cups/hour - kap/saat		
▶ Quark portion cups (15-up) 25 cycles/min Quark/taze peynir porsiyon kapları 15 gözlü kalıp, 25 çevrim/dk	22.500 cups/hour - kap/saat		
STANDARD EQUIPMENT - STANDART EKİPMAN			
▶ Control System Kontrol Sistemi	Controller and servo motors Schneider Electric or Rockwell Automation Schneider Electric veya Rockwell Automation kontrolör ve servo motorlar		
▶ Reel Diameters Rulo Çapları	Bottom web max. 1.200 mm - Lid web max. 400 mm Alt film maks. 1.200 mm – Kapak filmi maks. 400 mm		
▶ Punching Principle Kesim Prensibi	Low waste, multi, grid Düşük fireli, çoklu grid sistem		
▶ Hygiene Class Hijyen Sınıfı	Clean (VDMA I+II) Clean / Temiz sınıf – VDMA I+II		
TYPICAL OPTIONS - TİPİK OPSİYONLAR			
▶ Bottom Web Alt Film	2nd reel and/or 2nd reel with magazine for flying reel change Uçan rulo değişimi için 2. rulo ve/veya magazinli 2. rulo		
▶ Lid Material Kapak Malzemesi	2nd reel and/or 2nd reel with magazine for flying reel change Uçan rulo değişimi için 2. rulo ve/veya magazinli 2. rulo		
▶ Filler Dolum Ünitesi	Hot fill 85°C, CIP accessories, compensator, agitator 85°C sıcak dolum, CIP aksesuarları, kompensatör, karıştırıcı		
▶ Hygiene Class Hijyen Sınıfı	Ultra-clean (VDMA III+IV), Aseptic (VDMA V), FDA-Aseptic version, other versions on request Ultra temiz - VDMA III+IV, aseptik - VDMA V, FDA aseptik versiyon, talep üzerine diğer versiyonlar		
▶ Cup Discharge and Secondary Packaging Kup Çıkışı ve İkincil Paketleme	Walking beam, pick & place systems or other end-of-line equipment Walking beam sistemi, pick & place sistemleri veya diğer hat sonu ekipmanları		

GP 800 TECHNICAL DATA

GP 800 TEKNİK VERİLERİ



▶ Material Width Malzeme Genişliği	max. 550 mm	Draw-Off Length Çekme Uzunluğu	max. 320 mm
▶ Forming Depth Form Verme Derinliği	max. 40 mm		
TYPICAL MATERIALS - TİPİK MALZEMELER			
▶ Bottom Web Alt Film	PET, PP, PP Multilayer, PLA, PS, PS Multilayer, PVC PET, PP, çok katmanlı PP, PLA, PS, çok katmanlı PS, PVC		
▶ Lid Material Kapak Malzemesi	Paper-, PET-, Alu-based or other heat sealable materials Kağıt, PET, alüminyum bazlı veya ısıyla yapışabilen diğer malzemeler		
TYPICAL OUT PUT RANGE AND APPLICATION EXAMPLES - TİPİK ÜRETİM ARALIĞI VE UYGULAMA ÖRNEKLERİ			
▶ Range Üretim Aralığı	54.000 - 129.600 cups/hour - kap/saat		
▶ Portion Cups (72-up) 30 cycles/min Porsiyon kapları 72 gözlü kalıp, 30 çevrim/dk	129.600 cups/hour - kap/saat		
▶ Portion Cups (50-up) 30 cycles/min Porsiyon kapları 50 gözlü kalıp, 30 çevrim/dk	90.000 cups/hour - kap/saat		
▶ PP Portion Cups (36-up) 25 cycles/min PP porsiyon kapları 36 gözlü kalıp, 25 çevrim/dk	54.000 cups/hour - kap/saat		
STANDARD EQUIPMENT - STANDART EKİPMAN			
▶ Control System Kontrol Sistemi	Controller and servo motors Schneider Electric or Rockwell Automation Schneider Electric veya Rockwell Automation kontrolör ve servo motorlar		
▶ Reel Diameters Rulo Çapları	Bottom web max. 1.200 mm - Lid web max. 600 mm (lateral feed) Alt film maks. 1.200 mm – Kapak filmi maks. 600 mm / yandan besleme		
▶ Punching Principle Kesim Prensibi	Low waste, multi, grid Düşük fireli, çoklu grid sistem		
▶ Hygiene Class Hijyen Sınıfı	Clean (VDMA I+II) Clean / Temiz sınıf - VDMA I+II		
TYPICAL OPTIONS - TİPİK OPSİYONLAR			
▶ Bottom Web Alt Film	2nd reel and/or 2nd reel with magazine for flying reel change Uçan rulo değişimi için 2. rulo ve/veya magazinli 2. rulo		
▶ Lid Material Kapak Malzemesi	2nd reel and/or 2nd reel with magazine for flying reel change Uçan rulo değişimi için 2. rulo ve/veya magazinli 2. rulo		
▶ Filler Dolum Ünitesi	Hot fill 85°C, CIP accessories, compensator, agitator 85°C sıcak dolum, CIP aksesuarları, kompensatör, karıştırıcı		
▶ Hygiene Class Hijyen Sınıfı	Ultra-clean (VDMA III+IV), Aseptic (VDMA V), FDA-Aseptic version, other versions on request Ultra temiz – VDMA III+IV, aseptik – VDMA V, FDA aseptik versiyon, talep üzerine diğer versiyonlar		
▶ Cup Discharge and Secondary Packaging Kap Çıkışı ve İkincil Paketleme	Walking beam, pick & place systems or other end-of-line equipment Walking beam sistemi, pick & place sistemleri veya diğer hat sonu ekipmanları		

LABELLING SOLUTIONS FOR THERMOFORMED CUPS

TERMOFORM KAPLAR İÇİN ETİKETLEME ÇÖZÜMLERİ



A WIDE RANGE OF LABELLING SOLUTIONS

Cups can be produced economically with a wide selection of labelling solutions, offering high flexibility in cup design and geometry. Beyond its role in product presentation and branding, the label also strengthens the cup's sidewall structure, increasing rigidity and allowing the bottom web thickness to be reduced.

GENİŞ ETİKETLEME ÇÖZÜMLERİ

Bardaklar, maliyet etkin bir şekilde ve çok çeşitli etiketleme çözümleriyle tasarlanabilir; bu da bardak geometrisi açısından büyük bir özgürlük sağlar. Etiket sadece bir pazarlama aracı değildir; aynı zamanda bardakların yan duvar stabilitesini artırarak daha sert hale getirir, böylece bardağın alt kısmındaki kalınlık azaltılabilir.

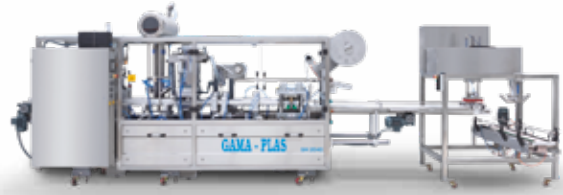


GM SERIES - FFS MACHINES FOR WATER CUPS

GM SERİSİ - BARDAK SU KAPLARI İÇİN FFS MAKİNELERİ

This fully automatic filling and packaging machine, which combines high efficiency, hygiene, and quality in the production of water cups, has been developed to meet the needs of modern production facilities. By integrating the forming, filling, sealing, and cutting processes into a single system, it ensures the uninterrupted and reliable operation of the production line.

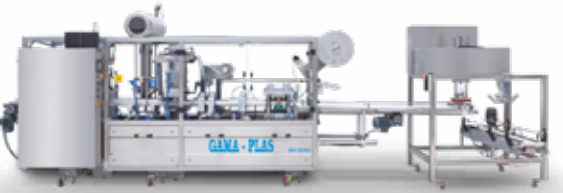
Bardak su üretiminde yüksek verimlilik, hijyen ve kaliteyi bir araya getiren tam otomatik dolum ve ambalaj makinesi, modern üretim tesislerinin ihtiyaçlarını karşılamak üzere geliştirilmiştir. Şekillendirme, dolum, kapatma ve kesim süreçlerini tek bir sistem içerisinde gerçekleştirerek üretim hattının kesintisiz ve güvenilir şekilde çalışmasını sağlar.



GM 20/40

The GM 2040 produces up to 18,000 cups per hour, delivering fast, reliable, and hygienic performance that enhances efficiency, quality, and competitiveness.

GM 2040, saatte 18.000 adede kadar bardak üretimiyle verimliliği, kaliteyi ve rekabet gücünü artıran hızlı, güvenilir ve hijyenik bir performans sunar.



GM 20/42

The GM 2042 produces up to 22,000 cups per hour, delivering fast, reliable, and hygienic performance that enhances efficiency, quality, and competitiveness.

GM 2042, saatte 22.000 adede kadar bardak üretimiyle verimliliği, kaliteyi ve rekabet gücünü artıran hızlı, güvenilir ve hijyenik bir performans sunar.



GM 40/50

The GM 40/50 produces up to 30,000 cups per hour, offering an efficient, hygienic, reliable, and durable solution for high-volume production.

GM 40/50, saatte 30.000 adede kadar bardak üretimi yaparak yüksek hacimli üretim için verimli, hijyenik, güvenilir ve dayanıklı bir çözüm sunar.



GM 40/60

The GM 40/60 produces up to 36,000 cups per hour, offering an efficient, hygienic, reliable, and durable solution for high-volume production.

GM 40/60, saatte 36.000 adede kadar bardak üretimi yaparak yüksek hacimli üretim için verimli, hijyenik, güvenilir ve dayanıklı bir çözüm sunar.

GM 20/40 TECHNICAL DATA

GM 20/40 TEKNİK VERİLERİ



TECHNICAL SPECIFICATIONS - TEKNİK ÖZELLİKLER	
▶ Mould Dimensions Max Folio Genişliği	500 mm
▶ Max Depth Max Derinlik	100 mm
▶ Max Reel Weight Max Bobin Ağırlığı	500 kg
▶ Reel Diameter Max Bobin apları	Base 1000 mm - Lid 300 mm Alt 1000 mm - Üst 300 mm
▶ Reel Core Diameter Bobin Göbek apı	Ø 76 mm Ø 76 mm
▶ Capacity Kapasite	14-30 cycle/min 14-30 vuruş/dak
▶ Compressed Air Basıncılı Hava Gerek.	6 bar - max 2000 lt/min 6 bar max 2000 lt/dak
▶ Cooling Water Soğutma Suyu	15-35 °C 1000 lt/hour 15-35 °C 1000 lt/saat
▶ Electrical Values Elektrik Tüketimi	Max 20kW 380 V Max 20kW 380 V
▶ Base Film Alt Film	PET, PVC+PE PS+PE 1PET, PVC+PE PS+PE
▶ Lid Film Üst Film	AL+OPP, AL, AL+PET AL+OPP, AL, AL+PET
▶ Machine Dimension Makine Ölçüleri	Length 8000 mm - Width 1400 mm - Height 2000 mm Maks. Uzunluk 8000 mm - Genişlik 1400 mm - Yükseklik 2000 mm
▶ Machine Weight Makine Ağırlığı	Max 3500 kg
▶ Machine Construction Makine Konstrük.	Stainless Steel Paslanmaz elik

GM 20/42 TECHNICAL DATA

GM 20/42 TEKNİK VERİLERİ



TECHNICAL SPECIFICATIONS - TEKNİK ÖZELLİKLER	
► Mould Dimensions Max Folio Genişliği	500 mm
► Max Depth Max Derinlik	100 mm
► Max Reel Weight Max Bobin Ağırlığı	500 kg
► Reel Diameter Max Bobin Çapları	Base 1000 mm - Lid 300 mm Alt 1000 mm - Üst 300 mm
► Reel Core Diameter Bobin Göbek Çapı	Ø 76 mm Ø 76 mm
► Capacity Kapasite	14-30 cycle/min 14-30 vuruş/dak
► Compressed Air Basiçlı Hava Gerek.	6 bar - max 2000 lt/min 6 bar max 2000 lt/dak
► Cooling Water Soğutma Suyu	15-35 °C 1000 lt/hour 15-35 °C 1000 lt/saat
► Electrical Values Elektrik Tüketimi	Max 20kW 380 V Max 20kW 380 V
► Base Film Alt Film	PET, PVC+PE PS+PE 1PET, PVC+PE PS+PE
► Lid Film Üst Film	AL+OPP, AL, AL+PET AL+OPP, AL, AL+PET
► Machine Dimension Makine Ölçüleri	Length 8000 mm - Width 1400 mm - Height 2000 mm Maks. Uzunluk 8000 mm - Genişlik 1400 mm - Yükseklik 2000 mm
► Machine Weight Makine Ağırlığı	Max 3500 kg
► Machine Construction Makine Konstrük.	Stainless Steel Paslanmaz Çelik

GM 40/50 TECHNICAL DATA

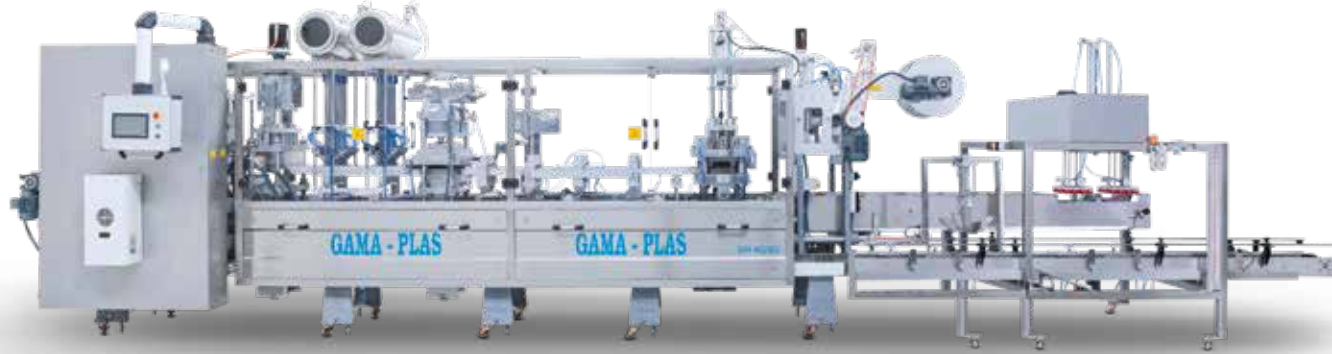
GM 40/50 TEKNİK VERİLERİ



TECHNICAL SPECIFICATIONS - TEKNİK ÖZELLİKLER	
► Mould Dimensions Max Folio Genişliği	500 mm
► Max Depth Max Derinlik	100 mm
► Max Reel Weight Max Bobin Ağırlığı	500 kg
► Reel Diameter Max Bobin Çapları	Base 1000 mm - Lid 300 mm Alt 1000 mm - Üst 300 mm
► Reel Core Diameter Bobin Göbek Çapı	Ø 76 mm Ø 76 mm
► Capacity Kapasite	14-30 cycle/min 14-30 vuruş/dak
► Compressed Air Basiçlı Hava Gerek.	6 bar - max 2000 lt/min 6 bar max 2000 lt/dak
► Cooling Water Soğutma Suyu	15-35 °C 1000 lt/hour 15-35 °C 1000 lt/saat
► Electrical Values Elektrik Tüketimi	Max 20kW 380 V Max 20kW 380 V
► Base Film Alt Film	PET, PVC+PE PS+PE 1PET, PVC+PE PS+PE
► Lid Film Üst Film	AL+OPP, AL, AL+PET AL+OPP, AL, AL+PET
► Machine Dimension Makine Ölçüleri	Length 8000 mm - Width 1400 mm - Height 2000 mm Maks. Uzunluk 8000 mm - Genişlik 1400 mm - Yükseklik 2000 mm
► Machine Weight Makine Ağırlığı	Max 3500 kg
► Machine Construction Makine Konstrük.	Stainless Steel Paslanmaz Çelik

GM 40/60 TECHNICAL DATA

GM 40/60 TEKNİK VERİLERİ



TECHNICAL SPECIFICATIONS - TEKNİK ÖZELLİKLER	
► Mould Dimensions Max Folio Genişliği	500 mm
► Max Depth Max Derinlik	100 mm
► Max Reel Weight Max Bobin Ağırlığı	500 kg
► Reel Diameter Max Bobin Çapları	Base 1000 mm - Lid 300 mm Alt 1000 mm - Üst 300 mm
► Reel Core Diameter Bobin Göbek Çapı	Ø 76 mm Ø 76 mm
► Capacity Kapasite	14-30 cycle/min 14-30 vuruş/dak
► Compressed Air Basiçlı Hava Gerek.	6 bar - max 2000 lt/min 6 bar max 2000 lt/dak
► Cooling Water Soğutma Suyu	15-35 °C 1000 lt/hour 15-35 °C 1000 lt/saat
► Electrical Values Elektrik Tüketimi	Max 20kW 380 V Max 20kW 380 V
► Base Film Alt Film	PET, PVC+PE PS+PE 1PET, PVC+PE PS+PE
► Lid Film Üst Film	AL+OPP, AL, AL+PET AL+OPP, AL, AL+PET
► Machine Dimension Makine Ölçüleri	Length 8000 mm - Width 1400 mm - Height 2000 mm Maks. Uzunluk 8000 mm - Genişlik 1400 mm - Yükseklik 2000 mm
► Machine Weight Makine Ağırlığı	Max 3500 kg
► Machine Construction Makine Konstrükt.	Stainless Steel Paslanmaz Çelik

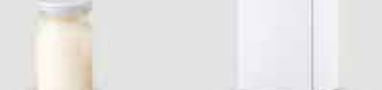
HYGIENE LEVELS

HİJYEN SEVİYELERİ

Fresh products
Taze ürünler



Extended shelf life products
Uzun raf ömrüne sahip ürünler



Long life products
Uzun ömürlü ürünler



Extending the shelf life of premium-quality products while preserving their quality, both inside and outside the cold chain, is becoming increasingly important. Depending on application and product requirements, the packaging process can be classified into different hygiene classes.

Yüksek kaliteli ürünlerin, hem soğuk zincir içinde hem de dışında kalitesini koruyarak raf ömrünü uzatmak giderek daha önemli hale gelmektedir. Uygulama ve ürün gereksinimlerine bağlı olarak ambalajlama süreci farklı hijyen sınıflarında değerlendirilebilir.



Our solutions are designed in accordance with the following hygiene standards:
Çözümlerimiz aşağıdaki hijyen standartlarına uygun olarak tasarlanmıştır:

CLEAN (VDMA I-II) ULTRA-CLEAN (VDMA III+IV) ASEPTIC (VDMA V)

OUR PORTFOLIO OF ULTRA-CLEAN AND ASEPTIC

ULTRA TEMİZ VE ASEPTİK ÜRÜN PORTFÖYÜMÜZ

FFS
PORTION
CUPS

P300 - P500 P300A - P500A

22.000 - 129.600 cups/hour - bardak/saat

FFS
CUPS

C300 - C500 C300A - C500A
C800 C800A

12.000 - 86.640 cups/hour - bardak/saat

